



HOCHWERTIG, OHNE KOMPROMISSE BEI LEISTUNGSMERKMALEN UND PERFORMANCE

MOTOROLA MC2100 SERIE



Sie wollen die Bestandsverwaltung in Ihrem Einzelhandelsgeschäft automatisieren? Von der Verkaufsfläche bis zum Lager bietet der mobile Computer MC2100 von Motorola alles, was Sie für die automatisierte Erfassung von Bestandsdaten brauchen. Papierbasierte Formulare, die manuell in den Computer eingegeben werden müssen, gehören damit der Vergangenheit an. Das bedeutet weniger Tippfehler und eine verbesserte Produktivität, weil Mitarbeiter mehr Aufgaben pro Tag erledigen können. Der MC2100 ist nicht nur günstig, sondern bietet auch viele Leistungsmerkmale, die Sie sonst nur in teureren mobilen Computern finden. Sie erhalten einen schnellen Prozessor, ein robustes, ergonomisches Design, flexible Optionen für die Datenerfassung, professionelles Push-to-Talk (PTT), ein zentrales Management und die Möglichkeit, plattformübergreifende und betriebssystemunabhängige Anwendungen zu entwickeln.

DER MC2100 – DIE LÖSUNG FÜR:

- Wareneingang
- Warennachschub
- Einlagerung
- Entnahme
- Konfektionierung
- Versand
- Preisfindung auf Positionsebene
- Preisschilder-Management an Regalen
- Bestands- und
- Inventarverfolgung
- Verfolgung von laufenden Vorgängen (WIP)
- Verfolgung von Sendungen und Lieferungen (durch Stapelverarbeitung)

Branchenführende Scanleistung bei jedem Barcode.

Wählen Sie die Scan-Engine – linearer 1D-Imager, 1D-Laser oder 1D/2D-Imager –, der die beste Leistung für die Art von Daten bietet, die Sie erfassen müssen. Für welche Engine Sie sich auch entscheiden, mit dem MC2100 klappt sogar das Scannen von beschädigten, verschmutzten oder abgenutzten Barcodes gleich beim ersten Mal.

Erstklassige Ergonomie für eine einfache Bedienung.

Der leichte MC2100 wurde eigens für eine komfortable Bedienung mit einer Hand entwickelt. Dank der geformten Vertiefung auf der Rückseite des Geräts liegt er sicher in der Hand und muss nicht ständig mit festem Griff gehalten werden. Größe und Anordnung der Tasten sind für eine unkomplizierte Einhandbedienung konzipiert. Da das Gerät gut ausbalanciert ist, fühlt sich der MC2100 erstaunlich leicht in der Hand an. Zehn programmierbare Tasten geben Ihnen die Flexibilität, Anwendungen zu entwickeln, die das Ausführen von Aufgaben mit einem Tastendruck erlauben. Da die Bedienung hauptsächlich durch Tippen auf das Display statt über die Tastatur erfolgt, haben wir das herkömmliche Stylus-Konzept mit Stifteingabe durch ein intuitives Design ersetzt, das besser in der Hand liegt und über längere Zeit einfacher zu halten ist.

Robustes Design für den täglichen Einsatz.

Mit einer ausgezeichneten Sturz- und Fallfestigkeit, IP54-Versiegelung, einer vertieften Tastatur und einem Scanfenster aus Corning® Gorilla® Glas können versehentliches Herunterfallen, sowie Tropfen, Spritzer und Stöße dem MC2100 nichts anhaben.

Push-to-Talk (PTT) für den Einsatz in Unternehmen.

Mit dem integrierten TEAM Express Client können Sie Durchsagen an Gruppen vornehmen und verfügen über PTT für bestimmte Teilnehmer – einsatzbereit ab Lieferung der Geräte. Da TEAM Express geräteunabhängig ist, können Sie einfach ein Sprachkommunikationsnetz einrichten, das Mitarbeiter mit verschiedenen Motorola-Mobilgeräten und in unterschiedlichen Netzwerken verbindet. Das Resultat? Eine hervorragende Zusammenarbeit.

Entwickeln Sie eine einzige Anwendungsversion für den MC2100 – und für Ihre anderen mobilen Computer von Motorola.

Mit RhoElements von Motorola entwickeln Sie einfach nur eine einzige Anwendung, deren Aussehen und Bedienbarkeit auf allen mobilen Computern von Motorola identisch ist – unabhängig davon, ob das Gerät mit Android, Microsoft® Windows Mobile oder Windows CE arbeitet. Da für unterschiedlichste Betriebssysteme keine gesonderten Versionen der Anwendung mehr notwendig sind, können Sie sich für das richtige Gerät für jeden Mitarbeiter entscheiden. Nie zuvor waren Anwendungsentwicklung und Support so einfach und kostengünstig.

Marktführende Anwendungsleistung.

Der MC2100 bietet einen ausgezeichneten Prozessor und die beste Speicherkonfiguration in seiner Klasse. Damit erhalten Sie die erforderliche Leistung, um Benutzern ein Anwendungserlebnis im Desktop-Stil zu bieten.

Einfaches Management Ihrer Geräte – von überall aus.

Ob mit einem Standort oder mehreren verteilten Niederlassungen weltweit – mit Motorolas Mobility Services Platform (MSP) können Sie Ihre mobilen Computer von Motorola per Fernzugriff in Betrieb nehmen, aktualisieren, überwachen und auch Fehler beheben. Damit minimieren Sie den größten Kostenfaktor der Mobilität: das tägliche Management.

Kalkulierbare Investitionen

Motorola bietet Serviceleistungen auf Unternehmensniveau, die Sie vor unvorhersehbaren Reparaturen schützen – und damit vor erheblichen Mehrkosten für Ihre Mobilitätslösung und Einbußen bei der Benutzerproduktivität. Mit Service from the Start with Comprehensive Coverage erhalten Sie einen Support der Business-Klasse. Dieser all-inclusive Service deckt normale Abnutzungserscheinungen sowie unbeabsichtigte Schäden an internen und externen Komponenten des Geräts und bei ausgewähltem Zubehör sowie Betriebssystemprobleme ab – damit der MC2100 stets einsatzbereit für Ihre Benutzer ist.

TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE MERKMALE

Abmessungen	H 171,7 mm x T 34,1 mm x B 60,9 mm
Gewicht	WLAN mit Akku: 236 g Stapelverarbeitung mit Akku: 228 g
Display	2,8 Zoll QVGA mit Hintergrundbeleuchtung, TFT-LCD, 64.000 Farben
Touchpanel	Resistiver Touchscreen (nur MC2180)
Tastatur	27 numerische Tasten, 2 programmierbare seitliche Tasten (nur MC2180), unterstützt andere Tastaturbelegungen für Lokalisierung und benutzerdefinierte Funktionen
Erweiterungssteckplatz	Von außen zugänglicher Micro SDHC- Kartens teckplatz (bis zu 32 GB)
Konnektivität	Wi-Fi 802.11b/g/n und Bluetooth (nur MC2180), USB 1.1 Host/Client mit voller Geschwindigkeit
Signalisierung	LED und akustisches Signal
Audio	Lautsprecher und Mikrofon (nur MC2180) Summer (nur MC2100)

LEISTUNGSMERKMALE

CPU	Marvell PXA 320 624 MHz
Betriebssystem	Microsoft® Embedded CE 6.0
Speicher	128 MB RAM/256 MB ROM, von außen zugänglicher microSD-Kartensteckplatz (unterstützt bis zu 32 GB)

BENUTZERUMGEBUNG

Betriebstemp.	-10° C bis 50° C
Lagertemp.	-40° C bis 70° C
Sturzfestigkeit	Mehrere Aufschläge aus einer Höhe von 1,2 m gemäß MIL STD 810G, 1,2 m auf Beton bei Raumtemperatur, 0,91 m bei Betriebstemperatur
Falltest	1000 Stürze aus 0,5 m
Dichtheit gegen	IP54
Vibrationen	Höchstbelastung von 2 G, 5 Hz bis 2 kHz, Dauer je Achse: 1 Stunde
ESD	±15 kVDC Luftentladung, ±8 kV Kontaktentladung

BENUTZERUMGEBUNG (FORTSETZUNG)

Luftfeuchtigkeit	5 % bis 95 % (nicht kondensierend)
Entwicklungstools	Motorola RhoElements für plattformübergreifende Anwendungen, EMDK- Suite (C, .NET und Java)
Verwaltungs-Tools	Motorola Mobility Services Platform (MSP)

STROMVERSORGUNG

Akku	Aufladbarer Smart Li-Ion-Akku, 2400 mAh, austauschbar
------	--

DATENERFASSUNG

Scanner-Optionen Linearer	1D-Imager, 1D ¹ -Laser, 1D/2D-Imager (nur MC2180)
Scanfenster	Corning® Gorilla® Glas

KOMMUNIKATION (NUR MC2180)

WLAN	802.11b/g/n
WLAN-Sicherheit	WPA, WPA2, EAP-TTLS/MSCHAPv2, EAP- FAST (Cisco), PEAPv0/EAP-MSCHAPv2, PEAPv1/EAP-GTC, EAP-TLS
WPAN	Bluetooth-Klasse II, Version 2.0 mit EDR, integrierte Antenne

PERIPHERIEGERÄTE UND ZUBEHÖR

Zubehörangebot: USB-Ladestation mit 1 Steckplatz, Ladestation mit
4 Steckplätzen, Ladestation mit 4 Ethernet-Anschlüssen, Ladegerät
für 4 Akkus, USB-Synchronisations-/Ladekabel, Netzteil, Modem-
Adapterkabel, Halfter, Handschlaufe, Trageband, Stromkabel, Akku

GESETZLICHE BESTIMMUNGEN

Weitere Informationen zu den gesetzlichen Bestimmungen finden Sie
unter: www.motorolasolutions.com/mc2100

GARANTIE

Gemäß den Bedingungen der Hardware-Garantieerklärung von Motorola
wird für die MC2100 Serie bei Verarbeitungs- und Materialfehlern eine
Gewährleistung von 1 (einem) Jahr ab Lieferdatum gegeben.
Die vollständige Garantieerklärung finden Sie unter:
<http://www.motorolasolutions.com/warranty>

EMPFOHLENE SERVICES

Managed Device Service, Service from the Start with Comprehensive
Coverage

DIE MC2100 SERIE

- WLAN/Bluetooth mit 2D-Imager.
- WLAN/Bluetooth mit 1D-Laser.
- WLAN/Bluetooth mit linearem Imager.
- Stapelverarbeitung mit 1D-Laser.
- Stapelverarbeitung mit linearem Imager.

¹ Geeignet für typische Lichtverhältnisse bei künstlicher Innen- und natürlicher Außenbeleuchtung (direktes Sonnenlicht). Leuchtstofflampen, Glühlampen, Quecksilber- und Natriumdampflampen, LED: 4844 Lux; Sonnenlicht: 107640 Lux. LED-Beleuchtung mit hohem Wechselstrom kann Auswirkungen auf die Scanleistung haben

MC2100 – DIE LÖSUNG FÜR EINE EFFIZIENTERE BESTANDSVERWALTUNG

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website www.motorolasolutions.com/de/mc2100
oder besuchen Sie unser globales Kontaktverzeichnis unter www.motorolasolutions.com/de/contactus